

### ①原料描述部分

规格级别	增强 其它 注塑, 挤出	外观颜色	本色, 米色
该料用途			
备注说明	15%玻纤增强, 标准流动性, 符合FDA检测		

### ②加工条件

加工条件	
------	--

### ③原料技术数据

性能项目		测试方法	测试条件	测试数据	数据单位
物理性能	密度	ISO 1183	结晶	1.38	g/cm <sup>3</sup>
	吸水率	ISO 62-1	24h, 23°C, 3.2mm	0.06	%
	吸水率	ISO 62-1	饱和, 23°C	0.4	%
	成型收缩率	ISO 294-4	Along flow	0.5	%
	成型收缩率	ISO 294-4	Across flow	0.9	%
	熔体粘度	ISO 11443	400°C	450	Pa.s
机械性能	拉伸强度	ISO 527	断裂, 23°C	140	MPa
	断裂伸长率	ISO 527	23°C	4	%
	拉伸模量	ISO 527	23°C	7500	MPa